

Los recubrimientos de aleación de Zinc Níquel proporcionan un alto grado de protección a la corrosión, mediante la aleación de Zinc y Níquel (12 % al 16 %) con aplicación de pasivados negros, pasivado grises y Tops especializados.

Con gran aceptación para la industria automotriz, construcción, petrolera, eólica, etc. Las aplicaciones van desde elementos de fijación como tornillos, tuercas, birlos, sujetadores, abrazaderas de manguera, clips y componentes para la industria automotriz.

Zinc Níquel ofrece una completa gama de procesos, que incluyen acabados plateados, amarillos y negros para diferentes áreas de aplicación. Los recubrimientos son completamente libres de Cr (VI) y cumplen con los requisitos globales de la industria automotriz entre otras.

Propiedades y Beneficios

- Aleación estable que ofrece protección superior al Zinc.
- Tops para modificar el CoF (Coeficiente de Fricción).
- Ofrecer más de 720 horas en prueba de Cámara salina sin corrosión roja (Metal base) *.
- El material se puede hornear posterior al recubrimiento, para remover el hidrogeno absorbido por metal base en el proceso.
- Aprobaciones para la industria automotriz, electrica, eólica, etc.



Resistencia a la Corrosión

Recubrimiento + Pasivado	Sello	Duración
5 µm	0 µm	480 horas*
8 µm	0 µm	720 horas*
8 µm	2 µm	Más de 1,000 horas* + Modificación de CoF

*Resistencia a la corrosión de metal base, acorde a la ASTM B-117.



El Zinc Níquel se utiliza para sustituir a los recubrimientos de Cadmio, Zinc Inmersión en Caliente y cuando se requiere una resistencia a la corrosión superior a la que ofrece el Zinc.