

La tecnología de Zinc Flake proporciona un alto grado de protección a la corrosión, mediante combinaciones de Zinc y aluminio y Tops especializados.

Con gran aceptación para la industria automotriz, construcción, petrolera, electrodomésticos. Las aplicaciones van desde elementos de fijación como tornillos, tuercas, birlos, sujetadores, abrazaderas de manguera, clips o componentes de freno para la industria automotriz.

Zinc Flake ofrece una completa gama de procesos, que incluyen acabados plateados y negros para diferentes áreas de aplicación. Los recubrimientos son completamente libres de Cr (VI) y cumplen con los requisitos globales de la industria automotriz.

## Propiedades y Beneficios

- Base Plateada o Negra.
- Tops para modificar el CoF (Coeficiente de Fricción).
- Ofrecer más de 1,000 horas en prueba de Cámara salina sin corrosión roja (Metal base)\*.
- Libre de hidrogenación en el metal base.
- Aprobaciones para la industria automotriz.

## Resistencia a la Corrosión

| Recubrimiento Base | Top Coat        | Duración                                 |
|--------------------|-----------------|------------------------------------------|
| 8 $\mu\text{m}$    | 0 $\mu\text{m}$ | 720 horas*                               |
| 10 $\mu\text{m}$   | 0 $\mu\text{m}$ | 1,000 horas*                             |
| 8 $\mu\text{m}$    | 2 $\mu\text{m}$ | Más de 720 horas* + Modificación de CoF. |



\*Resistencia a la corrosión de metal base, acorde a la ASTM B-117.



El proceso que se utiliza es Zintek y es contra tipo de los procesos de Zinc Flake, Zinc Rich, Zinc Laminar, Zinc Lamelar de Dörken (Delta), NoF (Dacromet, Geomet), Magni. Zintek cuenta con varias aprobaciones de la industria automotriz.